



成都太和坊酿造有限公司 太和豆豉、蜀香调料生产线新建项目 竣工环境保护验收意见

2020年12月2日，成都太和坊酿造有限公司主持召开了“成都太和坊酿造有限公司太和豆豉、蜀香调料生产线新建项目”竣工环境保护验收会。参加会议的成都太和坊酿造有限公司（建设单位）、成都华展环境检测服务有限公司（验收单位）和特邀专家等，会议成立了环保验收组（名单附后）。与会人员查看了项目的环保设施运行情况和环境保护措施落实情况，听取了建设单位对项目环保“三同时”执行情况的汇报，验收监测单位关于项目竣工环境保护验收监测的汇报。对照《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评【2017】4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，经认真讨论，提出如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都太和坊酿造有限公司在成都市新都区新繁泡菜（食品）产业园区和平村六组征地40000m²（约60亩），购置斗式提升机、磁选器、振动筛、旋转蒸煮锅、磨酱机、切菜机和粉碎机生产设备，实施“太和豆豉、蜀香调料生产线新建项目”（以下简称“本项目”）。本项目主要建设内容包括：（1）主体工程：厂房1栋（2F，建筑面积23322.41m²）；（2）公辅工程：给排水系统、供电系统、供气系统、锅炉房、消防水池、实验室、机修间和绿化；（3）办公生活设施：临时办公区、宿舍和门卫；（4）仓储工程：成品库、包材库、投料间、香料库房和玻璃库房；（5）环保工程：1座容积约5m³的污水预处理池、1座240m³/d处理能力的污水处理站、1座容积约175m³的应急池、投料粉尘收集处理设施、破碎粉尘收集处理设施、炒制油烟收集处理设施、污水处理站臭气收集处理设施、生活垃圾收集点、1座5.0m²的危险废物暂存间和噪声防治措施等。本项目建成后年产本味豆豉4000吨、川式甜面酱6000吨、复合调料7000吨。

（二）建设过程及环保审批情况

四川省国环环境工程咨询有限公司于2018年7月编制完成《成都太和坊酿造有限公司太和豆豉、蜀香调料生产线新建项目环境影响报告书》，2018年7月31日原成都市环境保护局下达了《关于成都太和坊酿造有限公司太和豆豉、蜀香调料生产线新建项

日环境影响报告书的审查批复》（成环评审【2018】144号）。本项目于2018年7月开工建设，2019年11月建成投入试运行。

（三）投资情况

本项目实际总投资16000万元，其中环保投资370.5万元，占项目总投资的2.32%。

（四）验收范围

本次环境保护验收范围为：年产本味豆豉4000吨、川式甜面酱6000吨和复合调料7000吨配套建设的主体工程、公辅工程、办公生活设施、仓储工程和环保工程。

二、工程变动情况

根据现场调查，本项目实际建设内容与原环评核定内容变化情况如下：

项目	环评及批复建设情况	实际建设情况	备注
厂房	1栋，3F，H=14.60m，建筑面积约24788.95m ²	1栋，2F，H=13.55m，建筑面积约23685.22m ² ；第2F新增2470m ² 阳光房和2#实验室（面积约500m ² ）	厂房由3F变更至2F，布局发生调整
临时办公场所和2#实验室	位于厂房第3F，建筑面积约1300.9m ²	新建临时办公区，建筑面积约670m ² ；将2#实验室调整至厂房第2F	
柴油发电机房	在地块北侧设置1台350KW的柴油发电机	闲置停止使用	不纳入验收
中和槽	在厂房第3F内2#实验室内设置中和槽1座（容积约1.0m ³ ）	未建设中和槽；在污水处理站调节池内调节进水pH值	/
煮椒废气	无组织排放	设置集气罩收集，经水膜吸收处理后通过1根15m高排气筒排放	/

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号），以上变更不属于重大变动，本次验收按照实际建设内容进行验收。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目实行雨污分流制，雨水经厂区内雨水管道收集后直接外排市政雨水管网；办公生活废水进入预处理池（1个、容积约5.0m³）处理后，汇合实验室检验废水、生产废水一起进入厂区内污水处理站（处理能力240m³/d，主要处理工艺为MABR厌氧+A/O生化池+化学除磷，设置有在线监测系统）处理达标排放至市政污水管网，最终新繁镇污水处理厂处理达标后外排地表水体锦水河。

（二）废气

本项目黄豆、面粉投料粉尘经集尘设备收集+1套脉冲袋式处理器处理+1根15m高排气筒排放；香料破碎粉尘经集尘设备收集+4套脉冲布袋除尘器处理+1根15m高排气筒排放；炒制油烟经集气罩收集+高压静电油烟净化装置处理+1根15m高排气筒排放；锅炉（加装低氮燃烧装置）天然气燃烧废气经1根15m高排气筒排放；煮椒异味经集气罩收集+1套水膜吸收处理+1根15m高排气筒排放；污水处理站池体加盖，臭气经管道收集+1套活性炭吸附装置处理+1根8m高排气筒排放；车间异味气体通过车间换气系统排出车间。

（三）噪声

本项目主要噪声源为生产设备噪声、废气处理设施的风机噪声、污水处理站设备噪声等。本项目选用低噪声设备，通过合理布局、建筑隔声、基座减振和加强维护保养等措施，再通过距离衰减后实现厂界达标排放。

（四）固废

本项目产生的杂质和生活垃圾收集后定期由环卫部门统一清运至生活垃圾处理场处置；废包装袋收集后外售至废品回收站；污水处理站污泥资源化再利用；

设备维修产生的含油废棉纱手套，实验室产生的试剂药品废液和废试剂瓶，废活性炭等危险废物分类收集暂存，定期交有相应危险废物收集、处置资质的单位妥善处理。

（五）其他环境保护设施

1、地下水防渗措施：本项目污水处理站、发酵池、应急池、危废暂存间、机修间和实验室药品间均满足重点防渗要求；预处理池、储酒间和储盐区等满足一般防渗的要求；车间其他地面满足简单防渗的要求。同时危险废物暂存间地面加铺环氧树脂层，并设置托盘，用于存放危险废物包装桶。

2、环境风险事故措施：厂区设置的消防设施和事故应急池；制订了项目突发环境事件应急预案。

3、环境管理及监测：本项目设立环境管理小组，定期委托具有监测资质的单位进行环境监测工作。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

本项目未进行废气环保设施处理效率监测；污水处理站对CODCr、氨氮和总磷的去除效率分别为96.3%、96.0%和97.8%。

“三同时”制度。各项环保设施设备基本按照环评要求建设，有相应的环境管理制度。

五、工程建设对环境的影响

根据《成都太和坊酿造有限公司太和豆豉、蜀香调料生产线新建项目竣工环境保护验收监测报告》可知：本项目废水、废气、噪声经相关措施处置后均能达标排放，各类固废均能做到妥善处置、去向明确。营运期加强管理，确保设施正常运行，本项目的实施不会对周边环境产生明显不利影响。

六、验收结论

成都太和坊酿造有限公司太和豆豉、蜀香调料生产线新建项目环保手续齐全，全面落实了环评及其批复提出的环保措施和要求，无施工期环境遗留问题。验收监测结果表明：项目排放的废气、废水和噪声均达到相应的验收标准，各类固废得到妥善处置；公司制定了环保管理制度及应急预案；项目周边公众对该项目的环保工作持满意和较满意态度的占100%；通过竣工环境保护自主验收。

七、后续要求

- 1、加强项目环保设施的运行与管理，确保废水、废气和噪声长期稳定达标排放，严禁跑、冒、滴、漏现象发生。
- 2、按照相关标准和规范要求加强固废日常管理，建立规范的台账记录，确保各类固废（尤其是危险废物）妥善处置、不产生二次污染。
- 3、定期对厂区内重点防渗区、一般防渗区进行检查，发现破损和裂痕，及时采取补救措施，避免对地下水和土壤产生不利影响。
- 4、加强项目日常环保档案管理；执行定期环境例行监测制度。

八、验收人员信息

验收人员信息见附表。

成都太和坊酿造有限公司 太和豆豉、蜀香调料生产线新建项目

验收人员信息表

姓名	单位	职务/职称	电话	备注
张俊	西有达通公司	验收	1388018878	专家
张俊	成都太和坊调料研究所	高工	13608040127	专家
罗伟	成都好味环境科技有限公司	高工	13548011591	专家
金华	成都华辰环境检测技术有限公司	工程师	18780150763	验收单位
刘明伟	成都太和坊酿造有限公司	经理	13881861390	

成都太和坊酿造有限公司 (盖章)

2020年12月2日